



产品规格书

客 户 : _____
客户料号 : _____
产品类别 : **Multilayer Chip Power Bead**
公司品名 : **SCBM321609U102T**
发行编号 : **SC20210101****0001**

| 出 图 | | |
|--------------|----|-----|
| 制作 | 审核 | 批准 |
| | | |
| 日期:2021年1月1日 | | A0版 |

| 承 认 |
|---------------------------------|
| |
| 承认后请签回,如下订单后未签回, 视作默认,谢谢您的合作 |

电话: 0797-6603618

地址: 江西省赣州市经济技术开发区香江大道168号标准厂房5栋

网址: www.yanchuangoc.com



文件更改记录

| 客户 | 客户料号 | | | 页码 | 1/6 | |
|----|-----------------|----|-----------|----|--------------------|----|
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 | |
| 序号 | 日期 | 页次 | 变更内容 | 版本 | 送样编号 | 备注 |
| 1 | 2021/1/1 | 6 | 新版发行 | A0 | SC20210101****0001 | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |
| 31 | | | | | | |
| 32 | | | | | | |
| 33 | | | | | | |
| 34 | | | | | | |
| 35 | | | | | | |
| 36 | | | | | | |
| 37 | | | | | | |
| 38 | | | | | | |
| 39 | | | | | | |
| 40 | | | | | | |



产品规格书

| | | | | | |
|----|-----------------|------|-----------|----|-----|
| 客户 | | 客户料号 | | 页码 | 2/6 |
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 |

1. 品名构成

| | | | | |
|------|--------|---|-----|---|
| SCBM | 321609 | U | 102 | I |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |

①产品系列：叠层片式超大电流磁珠

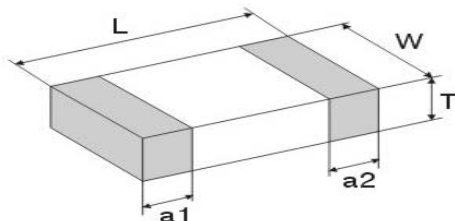
②产品尺寸：LxWxH

③材料编码

④阻抗值：102=1000Ω

⑤包装方式：编带盘装

2. 形状及尺寸



单位:mm(inch)

| 系列 | L | W | T | a1,a2 |
|--------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 321609(1206) | 3.2±0.2 (0.126±0.008) | 1.6±0.2 (0.063±0.008) | 0.9±0.2 (0.035±0.008) | 0.5±0.3 (0.020±0.012) |

3. 电气特性:

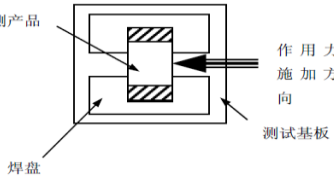
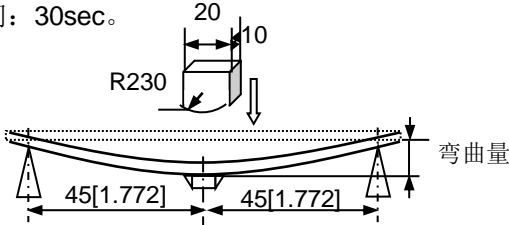
| Part Number | Z(Ω) | Test Freq. (MHz) | DCR(Ω) max. | I _r (mA) max. |
|-----------------|----------|---------------------|----------------|-----------------------------|
| SCBM321609U102T | 1000±25% | 100 | 0.12 | 2000 |

4. 包装数量:

4000pcs/卷



产品规格书

| | | | | | |
|-----------------|--|--|-----------|----|-----|
| 客户 | | 客户料号 | | 页码 | 3/6 |
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 |
| 可靠性试验 | | | | | |
| 测试项目 | 规格 | 测试方法 | | | |
| 1.电性能测试 | | | | | |
| Z | 参考产品信息 | Agilent E4991A+16192A 或等效设备 | | | |
| DCR | | Agilent 34420A 或等效设备 | | | |
| Ir | | 直流电源、测温仪(产品连续通直流电流时，表面的温度上升20℃并达到热平衡的电流) | | | |
| 2.力学性能测试 | | | | | |
| 电极附着力 | 端头无脱落且磁体无损伤。 | ① 将元件焊接在测试基板上，平行于基板方向对其施加一个垂直作用力（如下图，图上元件仅为示意，不代表实物）； ② 作用力：10N； ③ 保持时间：10±1sec； ④ 施压速度：1.0mm/sec。  | | | |
| 振动 | ①无明显机械损伤； ②试验前后阻抗变化率：±20%以内。 | ① 将元件焊接在测试基板上； ② 元件以全振幅为1.5mm进行振动，频率范围为10Hz～55Hz； ③ 振动频率按10Hz→55Hz→10Hz循环，周期为1分钟，在空间三个互相垂直的XYZ方向上各振动2小时（共6小时）。 | | | |
| 抗弯强度 | 无明显机械损伤。 | ① 元件焊接在测试基板上，垂直于基板方向对其施加一个垂直作用力（如下图）； ② 弯曲变形量：2mm； ③ 施压速度：0.5mm/sec； ④ 保持时间：30sec。  | | | |
| 耐焊性 | ①无明显机械损伤； ②元件端电极的焊锡覆盖率>95%； ③试验前后阻抗变化率：±20%以内。 | ① 焊接温度：260±3℃； ② 浸渍时间：5sec； ③ 焊接材料：Sn/3.0Ag/0.5Cu； ④ 助焊剂：（重量比）25%松香和75%酒精。 ⑤ 试验后标准条件下恢复至少2小时，并在24小时内完成测量。 | | | |



产品规格书

| | | | | | |
|------------------------------------|---|---|-----------|----|-----|
| 客户 | | 客户料号 | | 页码 | 4/6 |
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 |
| 测试项目 | 规格 | 测试方法 | | | |
| 1.力学性能测试 | | | | | |
| 跌落 | ① 无明显机械损伤； ② 试验前后阻抗变化率：±20%以内 | 元件从1m的高处自由落体，掉落在3cm厚的水泥地面上，反复操作10次。 | | | |
| 可焊性 | ① 无明显机械损伤； ② 元件电极的焊锡覆盖率≥95%。 | ① 锡炉温度：240±2℃； ② 浸锡时间：3.0sec； ③ 焊锡：Sn/3.0Ag/0.5Cu； ④ 助焊剂：(重量比)25%松香和75%酒精。 | | | |
| 2.气候影响测试 | | | | | |
| 温度特性 | ① 无明显机械损伤； ② 25℃下测量的阻抗为初始值； ③ 试验前后阻抗变化率：±20%以内； | 温度区间：-55℃ ~ +125℃ | | | |
| 恒定湿热 | | ① 温度：60±2℃； ② 相对湿度：90%~95% RH； ③ 持续时间：1000±24小时； | | | |
| 低温存储 | | ① 温度：-55±2℃； ② 持续时间：1000±24小时； | | | |
| 温度冲击 | | ① 温度和时间（如下图）： -55℃(30±3 min)→125℃(30±3min) ② 试验次数：100个循环； ③ 高低温切换时间：最大20sec； | | | |
| 高温存储 | | ① 温度：125℃±2℃； ② 持续时间：1000±24小时。 | | | |
| | | | | | |
| 注意：样品试验后在室温条件下恢复至少2小时，并在24小时内完成测量。 | | | | | |
| 3.寿命测试 | | | | | |
| 高温负载 | ① 无明显机械损伤； ② 试验前后阻抗变化率：±20%以内； | ① 温度：85℃±2℃； ② 持续时间：1000±24小时； ③ 加载电流：额定电流； ④ 试验后标准条件下恢复至少2小时，并在24小时内完成测量 | | | |
| 湿热负载 | | ① 温度：60±2℃； ② 相对湿度：90%~95% RH； ③ 持续时间：1000±24小时； ④ 加载电流：额定电流； ⑤ 试验后标准条件下恢复至少2小时，并在24小时内完成测量 | | | |

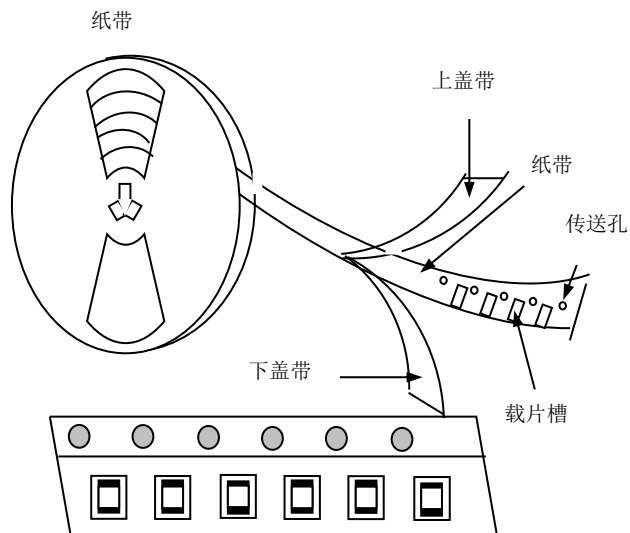


产品规格书

| | | | | | |
|----|-----------------|------|-----------|----|-----|
| 客户 | | 客户料号 | | 页码 | 5/6 |
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 |

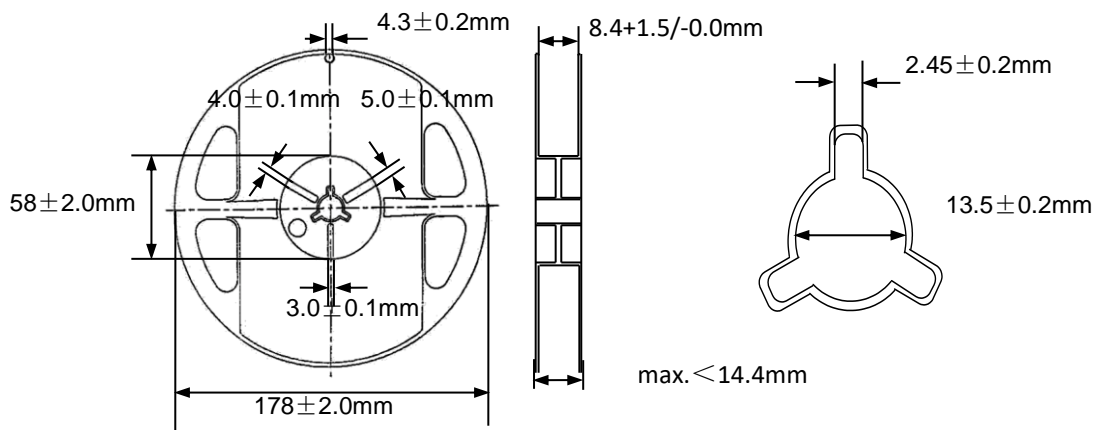
包装与存储

1. 包装材料



说明：当编带按本图所示由上往下的方向拉出编带时，传送孔位于编带的右侧。

2. 卷轴尺寸





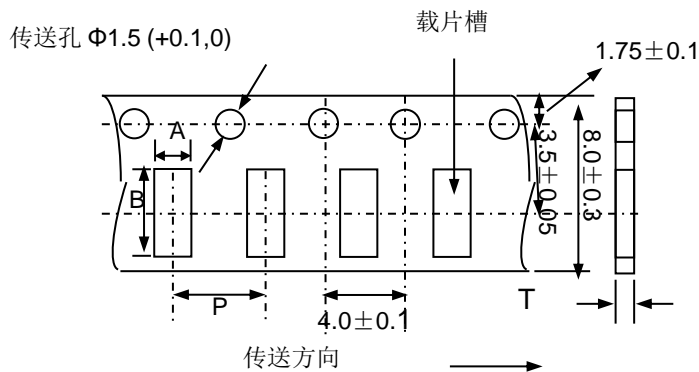
产品规格书

| | | | | | |
|----|-----------------|------|-----------|----|-----|
| 客户 | | 客户料号 | | 页码 | 6/6 |
| 品名 | SCBM321609U102T | 日期 | 2021年1月1日 | 版本 | A0 |

包装与存储

1. 载带尺寸 (mm)

纸带



| Type | A | B | P | Tmax. |
|--------|-----------|-----------|-----------|-------|
| 321609 | 1.9 ± 0.2 | 3.5 ± 0.2 | 4.0 ± 0.1 | 1.1 |

2. 存储

- 工作温度和操作温度(无包装单品): -55°C ~ +125°C;
- 放置在高湿环境中元件端电极的焊接性将变差, 包装产品须储存于温度 $\leq 40^\circ\text{C}$ 和湿度 $\leq 70\% \text{ RH}$ 的环境中;
- 放置在有灰尘或有害气体(氯化氢、硫酸气体或硫化氢)环境下, 元件端电极的焊接性将变差;
- 放置在过热或阳光直射的环境下, 包装材料将变形;
- 为避免对产品造成损坏, 不得对产品施加机械力, 不得将重物放在产品上, 不得强烈震动。